Libros de verano recomendados lengua castellana y literatura

**1r ciclo Aula oberta**

Roald Dahl, *Boy (relatos de la infancia)* ed. Alfaguara

Roald Dahl, *Matilda*, ed. Alfaguara

Roald Dahl, *Charlie y la fábrica de chocolate*, ed. Alfaguara

Laura Gallego, *La hija de la noche*, ed. Edebé

AA.VV., *Los mejores relatos fantásticos de habla hispana*, ed. Alfaguara

Susan E. Hinton, *La ley de la calle*, ed. Alfaguara

Alvin Schwartz, *Historias de miedo, 1, 2 y 3*, ed. Everest

Junio 2019

**FICHA DE LECTURA**

Autor:

Título:

Editorial:

TEMA:

ARGUMENTO:

PRINCIPALES PERSONAJES (Describe dos o tres de los personajes más importantes y comenta la relación que hay entre ellos

VALORACIÓN PERSONAL (Di por qué recomendarías esta lectura)