**LECTURAS DE VERANO RECOMENDADAS** **2º ESO**

*Los alumnos deberán leer,* ***como mínimo****,* ***un libro*** *a escoger de la siguiente relación. Al empezar el nuevo curso entregarán a su profesor de Lengua castellana las correspondientes fichas de lectura según el modelo que figura tras esta hoja. Ni que decir tiene que cuantas más lecturas y más fichas entregue el alumno mejor será su calificación en la primera evaluación.*

George Orwell, Rebelión en la granja, ed. Destino

F. Hodgson-Burnett, El jardín secreto, ed. Siruela

Suzanne Collins, Los juegos del hambre, ed. RBA

César Mallorquí, La isla de Bowen, ed. Edebé

Ana Alcolea, La noche más oscura, ed. Anaya

Care Santos, Los ojos del lobo, ed. SM

Carlos Ruiz Zafón, Marina, ed. Planeta

Orson Scott Card, El juego de Ender, Ediciones B

Lucía Baquedano, Los bonsáis gigantes, ed. SM

*P.D.: Las editoriales están citadas a título informativo, pero el alumno puede leer las novelas en cualquiera otra edición de confianza.*

**CUADERNOS DE VERANO-2019**

2ESO-Cuaderno de verano

*Cuaderno de Lenguaje* 2ESO Ed. Edarca

ISBN 9788478875023

Estos cuadernos son **muy recomendables** para los alumnos que hayan superado la evaluación final con Suficiente (AS “Assolit Suficientment”).

Y para todos aquellos que quieran repasar los contenidos trabajados durante el curso.

**FICHA DE LECTURA**

Autor:

Título:

Editorial:

TEMA:

ARGUMENTO:

PRINCIPALES PERSONAJES (Describe dos o tres de los personajes más importantes y comenta la relación que hay entre ellos)

VALORACIÓN PERSONAL (Di por qué recomendarías esta lectura)