**LECTURAS DE VERANO RECOMENDADAS** **3º ESO**

*Los alumnos deberán leer,* ***como mínimo,******un libro*** *a escoger de la siguiente relación. Al empezar el nuevo curso entregarán a su profesor de Lengua castellana las correspondientes fichas de lectura según el modelo que figura tras esta hoja. Ni que decir tiene que cuantas más lecturas y más fichas entregue el alumno mejor será su calificación en la primera evaluación.*

Gabriel García Márquez, Del amor y otros demonios, ed. Plaza Janés

Fernando Fernán-Gómez, Las bicicletas son para el verano, ed. Austral

Eduardo Mendoza, Sin noticias de Gurb, ed. Seix Barral

Bram Stoker, Drácula, ed. Anaya

George.R.R. Martín, Juego de tronos , ed. Gigamesh

Ignacio Martínez de Pisón, La ternura del dragón, ed. Seix Barral

José Mª Latorre, Los ojos en el espejo, ed. Edebé

Narraciones de mitos clásicos, ed. Teide

Ray Bradbury, Farenheit 451, ed. DeBolsillo

Stephen King, Carrie, ed. DeBolsillo

Dace Stoker, Drácula. El no muerto, ed. Roca

*P.D.: Las editoriales están citadas a título informativo, pero el alumno puede leer las novelas en cualquiera otra edición de confianza.*

**CUADERNOS DE VERANO-2019**

3ESO- Cuaderno de verano

*Objetivo Aprobar. Lengua y Literatura* 3ESO Ed. Bruño

ISBN 9788469612019

Estos cuadernos son **muy recomendables** para los alumnos que hayan superado la evaluación final con Suficiente (AS, “Assolit Suficientment”).

Y para todos aquellos que quieran repasar los contenidos trabajados durante el curso.

**FICHA DE LECTURA**

Autor:

Título:

Editorial:

TEMA:

ARGUMENTO:

PRINCIPALES PERSONAJES (Describe dos o tres de los personajes más importantes y comenta la relación que hay entre ellos)

VALORACIÓN PERSONAL (Di por qué recomendarías esta lectura)